



ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE

MUFFOLA COMPATTA FINO A 144 FO

COD. 202312220100



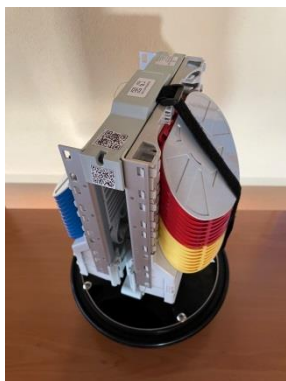


1. CONTENUTO DEL KIT	3
2. KIT OPZIONALI	3
4. PREPARAZIONE DEI CAVI	6
5. INSTALLAZIONE DEI CAVI CON SIGILLATURA A CALDO	6
5.1. CAVO CONTINUO	6
5.2. CAVO SINGOLO	9
6. INSTALLAZIONE DEI CAVI CON SIGILLATURA A FREDDO	11
6.1. CAVO CONTINUO	11
6.2. CAVO SINGOLO	14
7. ROUTING DELLE FIBRE	15

01	02/01/2024	Prima emissione	A. Testori	A. Testori	A. Ambrosini
N°	Data	Descrizione	RGQ	RGQ	DIR
REVISIONE			EMESSO	VERIFICATO	APPROVATO



1. CONTENUTO DEL KIT



Muffola compatta fino a 144 FO / PD TIPO B **Aree Grigie- 202312220100**

Il contenuto standard del kit è il seguente:

- ✓ N. 1 BASE DOTATA DI INGRESSO PER CAVO CONTINUO E DI SEI INGRESSI UTILIZZABILI PER L'INGRESSO/USCITA DEI SINGOLI CAVI DA GIUNTARE
- ✓ N. 1 COPERCHIO DI CHIUSURA CORREDATO DI VALVOLA PER LA VERIFICA DELLA TENUTA PNEUMATICA
- ✓ N. 1 TELAIO INTERNO PER IL SUPPORTO DEI MODULI DI GIUNZIONE E DEI CABLAGGI
- ✓ N. 28 MODULI DI GIUNZIONI COLORATI E NUMERATI
- ✓ N. 1 KIT IMBOCCO OVALE A FREDDO 202307120633I02X16
- ✓ N. 1 KIT STAFFA DI FISSAGGIO A MURO 202307120641WALLMK
- ✓ ETICHETTATURA: QR CODE DI PRODOTTO, RFID, ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE

LA MUFFOLA PUO' ESSERE ALLESTITA ED AMPLIATA CON MODULI ED ACCESSORI SU RICHIESTA DEL CLIENTE.



2. KIT OPZIONALI



202307120770IXOPHS

KIT DI SIGILLATURA A CALDO PER IMBOCCO OVALE



202307120789IXRPHS

KIT DI SIGILLATURA A CALDO PER IMBOCCO CIRCOLARE



202307120°19I02X20 (2 X 14 ÷ 20,5 mm)

KIT DI SIGILLATURA A FREDDO PER IMBOCCO OVALE



202307120°20I01X20 (1 x 15mm ≤ Ø ≤ 20,5mm)
202307120862I01X16 (1 x 10mm ≤ Ø ≤ 16,5mm)
202307120861I02X12 (2 x 8mm ≤ Ø ≤ 12,5mm)
202307120°00I04X10 (4 x 6mm ≤ Ø ≤ 10,5mm)
202307120634I04X08 (4 x 5mm ≤ Ø ≤ 8,5mm)
202307120761I08X06 (8 x 3mm ≤ Ø ≤ 6,5mm)
202307120°07I12X04 (12 x 0mm ≤ Ø ≤ 4,5mm)

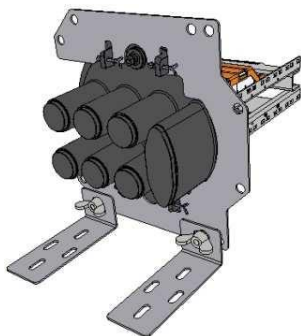
KIT DI SIGILLATURA A FREDDO PER IMBOCCO CIRCOLARE



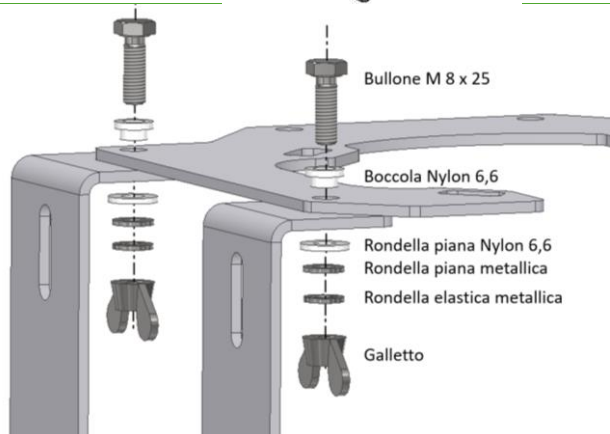
3. OPERAZIONI PRELIMINARI



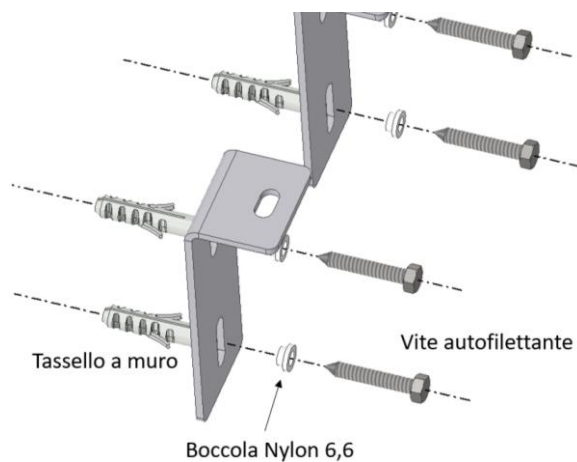
APRIRE IL COLLARE E SOLLEVARE IL COPERCHIO. RIMUOVERE LA GUARNIZIONE DALLA BASE



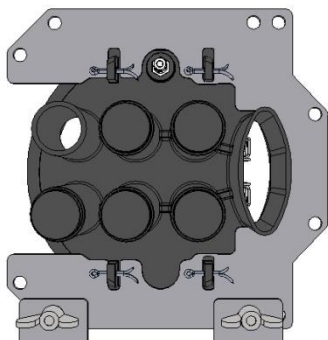
PER FACILITARE LE OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE, SI CONSIGLIA L'UTILIZZO DELLA STAFFA DI FISSAGGIO A MURO



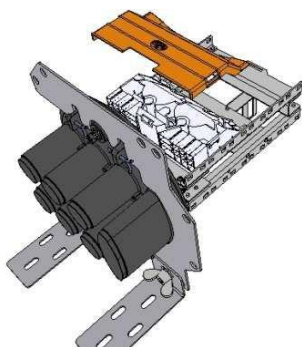
SEQUENZA DI ASSEMBLAGGIO DELLE PIASTRE AD "L" ALLA PIASTRA PRINCIPALE



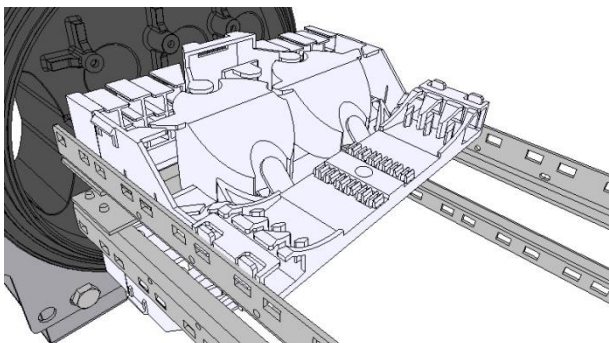
SEQUENZA DI ASSEMBLAGGIO DELLE STAFFE AD "L" A MURO



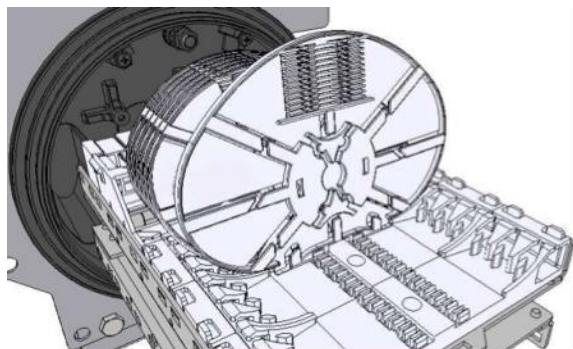
TAGLIARE E PULIRE ACCURATAMENTE LE ESTREMITA' DELLE PORTE DA UTILIZZARE PER L'INSTALLAZIONE



RIMUOVERE I CINTURINI DI VELCRO E I COPERCHI DEI MIXER SUI LATI DA IMPIEGARE

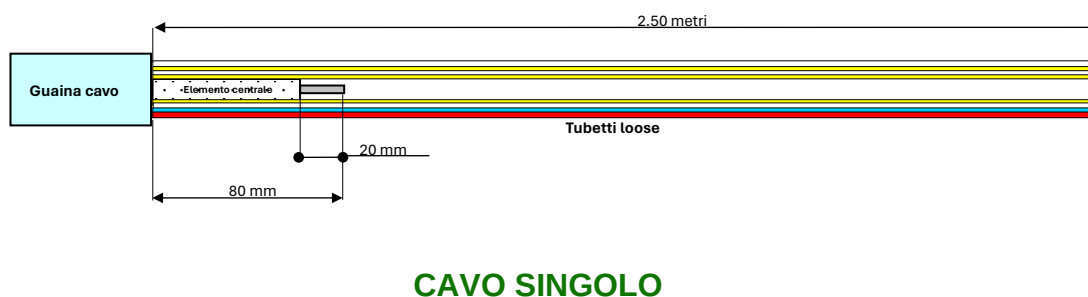
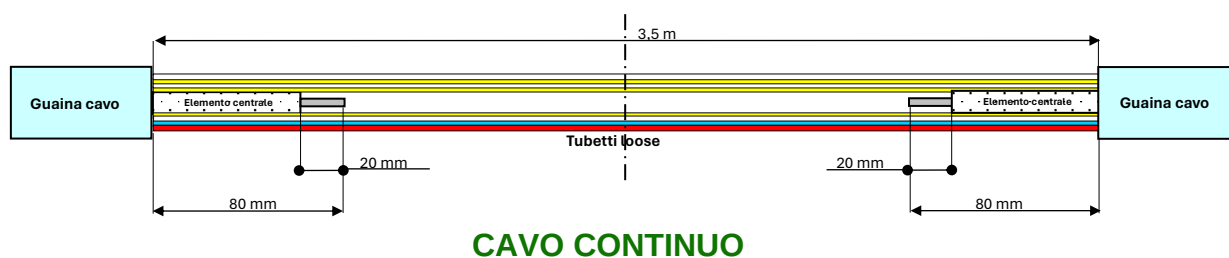


INSTALLARE LE BASETTE PORTA MODULI PARTENDO DALLA BASE DEL FRAME



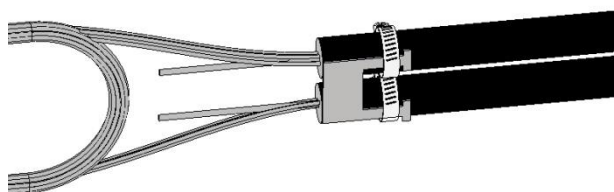
INSTALLARE I MODULI DI GIUNZIONE PREMENDO PERPENDICOLARMENTE SULLE LINGUETTE

4. PREPARAZIONE DEI CAVI

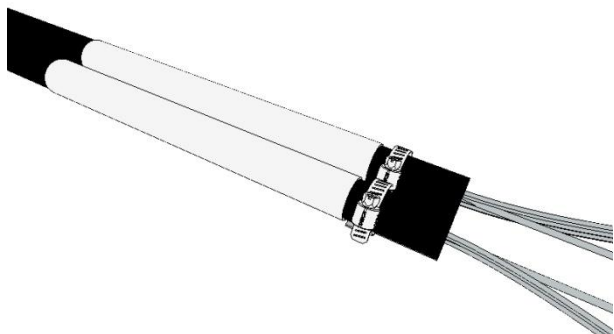


5. INSTALLAZIONE DEI CAVI CON SIGILLATURA A CALDO

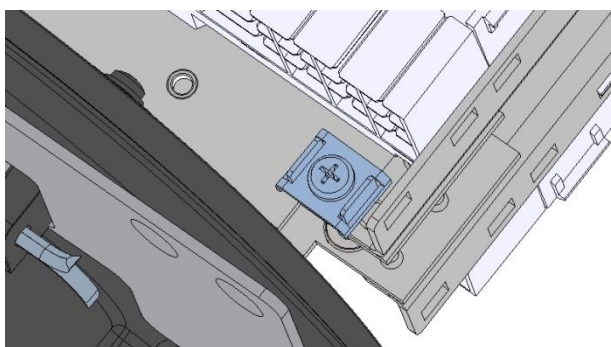
5.1.CAVO CONTINUO



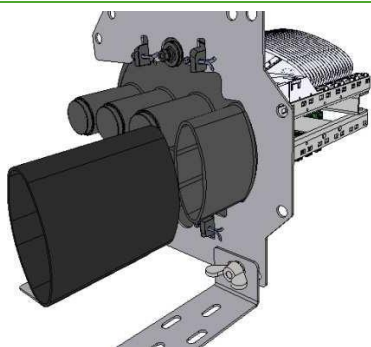
FISSARE LE ESTREMITA' DEL CAVO CONTINUO SULLA PIASTRA DI BLOCCAGGIO



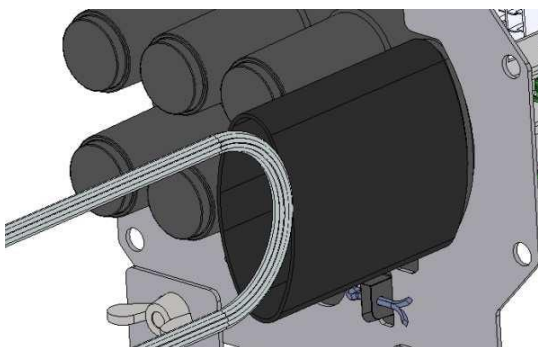
APPLICARE I FOGLI DI ALLUMINIO SULLA GUAINA DEL CAVO IN PROSSIMITA' DELLA PIASTRA



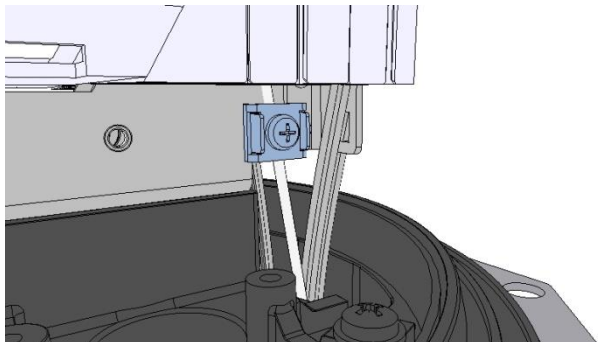
INSTALLARE I DISPOSITIVI DI BLOCCAGGIO DEGLI ELEMENTI DI TIRO SULLA PORTA OVALE



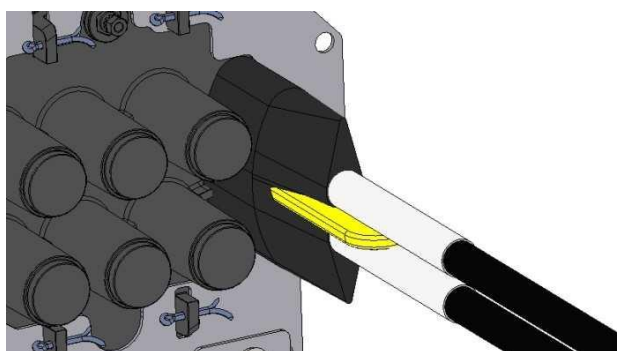
CALZARE IL TERMORESTRINGENTE SULLA PORTA OVALE (APERTA IN PRECEDENZA)



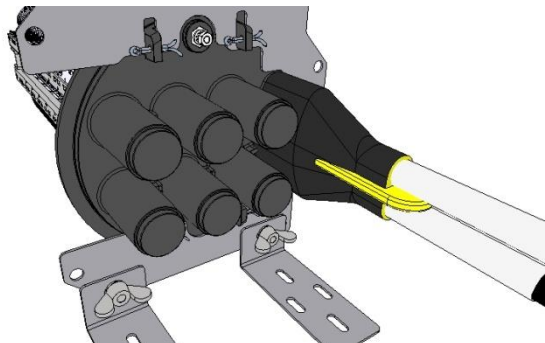
INTRODURRE IL CAVO CONTINUO NELLA MUFFOLA FACENDO ATTENZIONE A NON DANNEGGIARE I TUBETTI



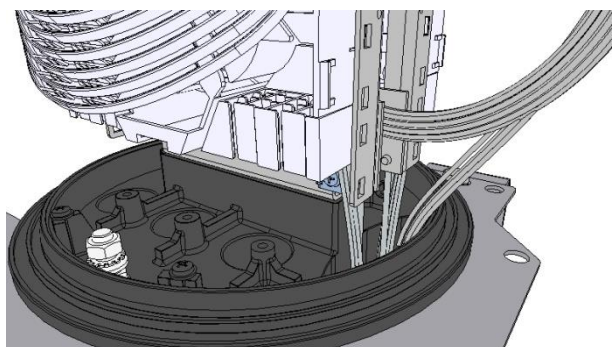
FISSARE GLI ELEMENTI DI TIRO NEI RISPETTIVI DISPOSITIVI DI BLOCCAGGIO



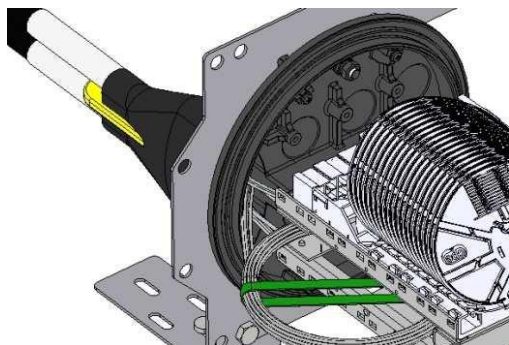
INSERIRE LA FORCHETTA A CHIUSURA DEL TERMORESTRINGENTE TRA I DUE LATI DEL CAVO



RISCALDARE IL TERMORESTRINGENTE FINO ALLA FUORIUSCITA DI MASTICE DALLA PARETE INTERNA



SEPARARE I TUBETTI CON LE FIBRE DA GIUNTARE DAL RESTO DEL CAVO CONTINUO

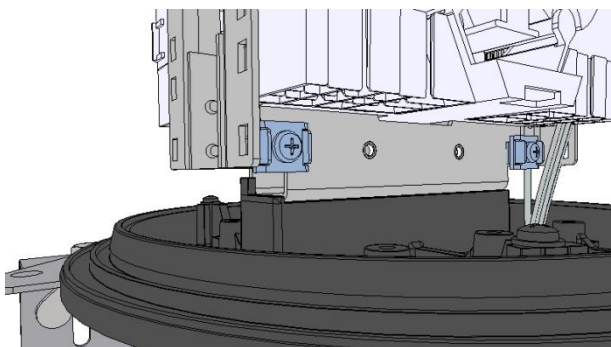


AVVOLGERE ORDINATAMENTE I TUBETTI NON UTILIZZATI E
SEGREGARLI TRA I DUE LATI DEL TELAIO

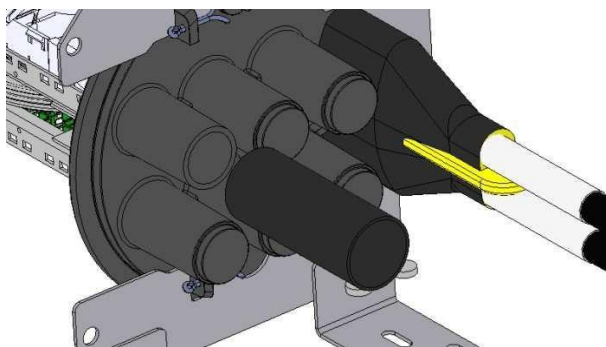
5.2.CAVO SINGOLO



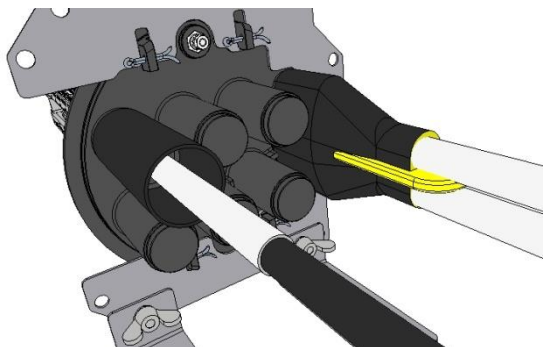
APPLICARE IL FOGLIO DI ALLUMINIO SULLA GUAINA DEL CAVO A
CIRCA 5 cm DAL PUNTO DI SFIOCCO



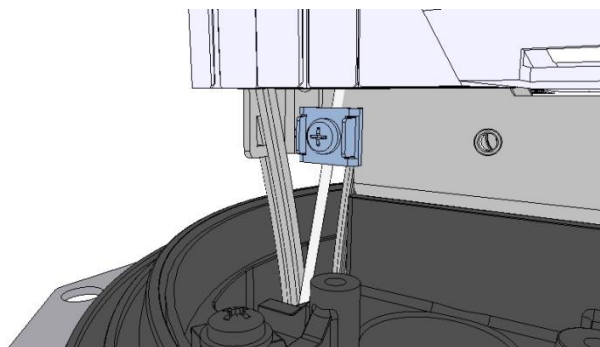
INSTALLARE IL DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO PER ELEMENTO DI TIRO
SULLA PORTA CIRCOLARE APERTA



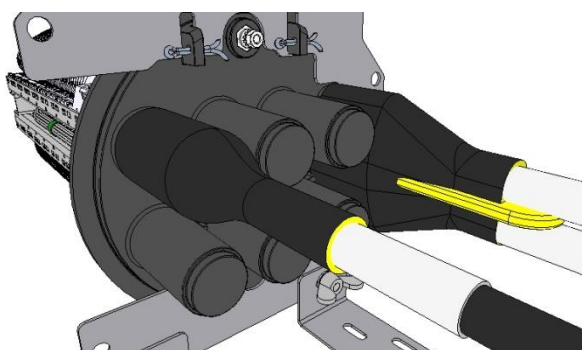
CALZARE IL TERMORESTRINGENTE SULLA PORTA CIRCOLARE
(APERTA IN PRECEDENZA)



INTRODURRE IL CAVO SINGOLO NELLA MUFFOLA FACENDO ATTENZIONE A NON DANNEGGIARE I TUBETTI



FISSARE L'ELEMENTO DI TIRO NEL RISPETTIVO DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO

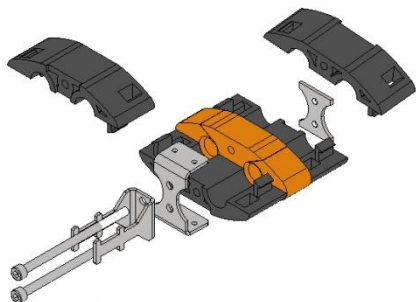


RISCALDARE IL TERMORESTRINGENTE FINO ALLA FUORIUSCITA DI MASTICE DALLA PARETE INTERNA

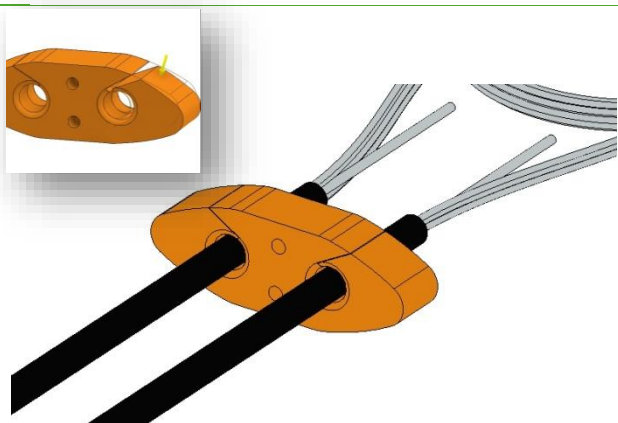


6. INSTALLAZIONE DEI CAVI CON SIGILLATURA A FREDDO

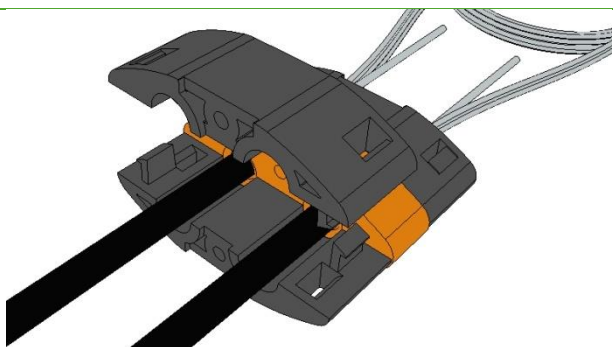
6.1.CAVO CONTINUO



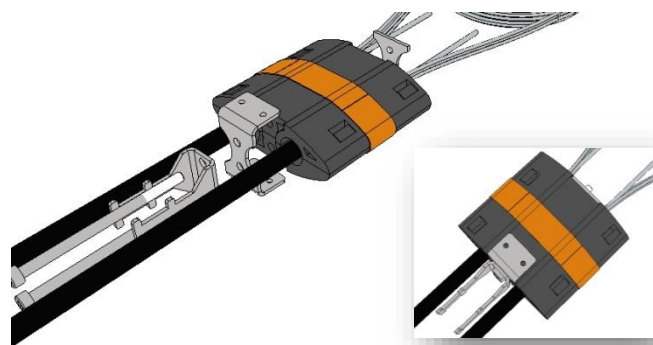
SMONTARE COMPLETAMENTE IL DISPOSITIVO DI SIGILLATURA PER IMBOCCO OVALE FDCKIT-OPCS



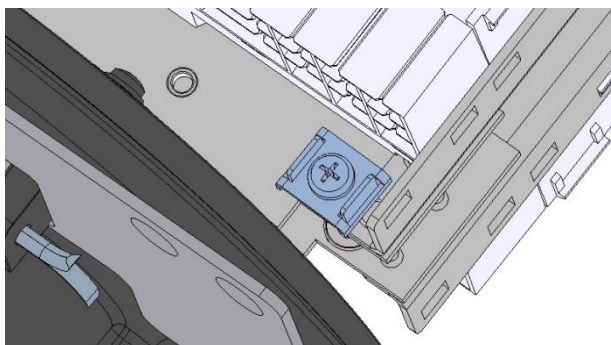
INSERIRE I DUE LATI NEL CAVO CONTINUO NEL GOMMONE ATTRAVERSO I TAGLI PREDISPOSTI



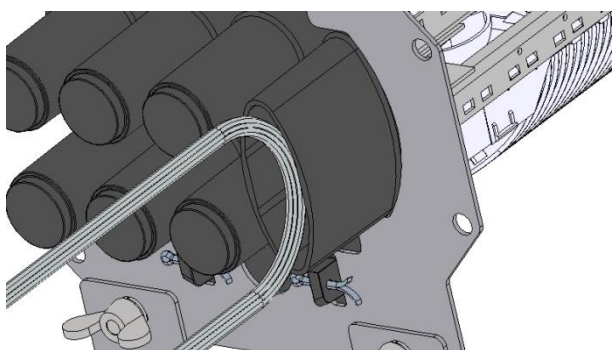
MONTARE I QUATTRO SEMIGUSCI DEL DISPOSITIVO SULLE DUE ESTREMITA' DEL GOMMONE



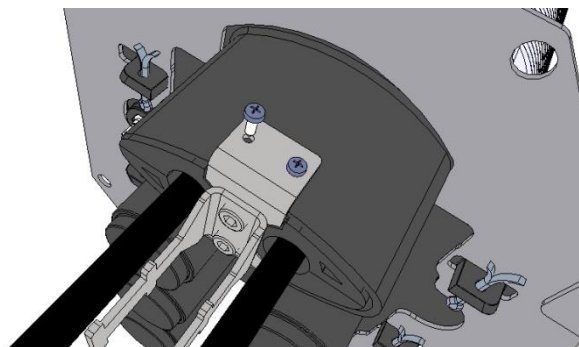
COMPLETARE L'ASSEMBLAGGIO DEL DISPOSITIVO CON LE PIASTRINE METALLICHE E LE VITI



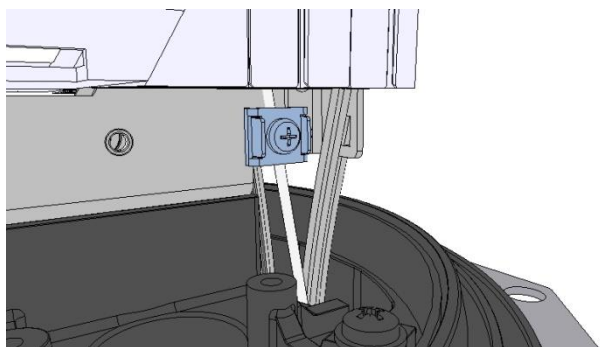
INSTALLARE I DISPOSITIVI DI BLOCCAGGIO DEGLI ELEMENTI DI TIRO SULLA PORTA OVALE



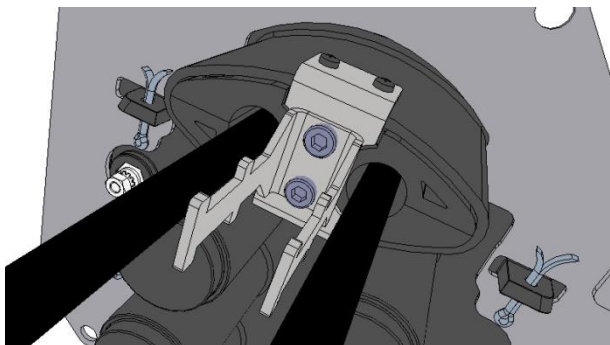
INTRODURRE IL CAVO CONTINUO NELLA MUFFOLA FACENDO ATTENZIONE A NON DANNEGGIARE I TUBETTI



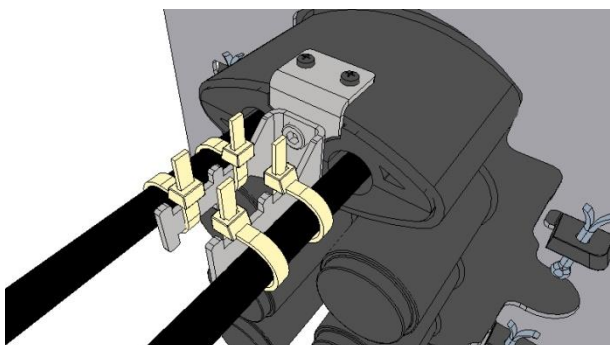
PORTARE A BATTUTA IL DISPOSITIVO E FISSARLO ALLA PORTA OVALE SERRANDO LE 4 VITI AUTOFILETTANTI



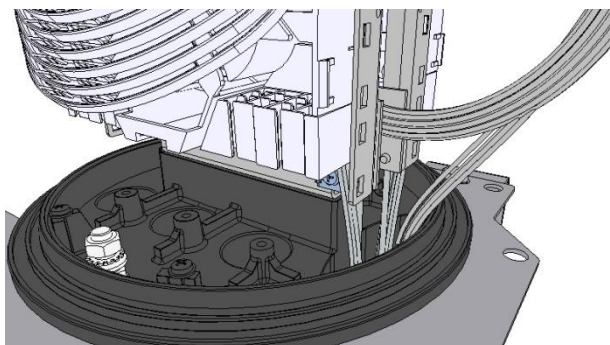
FISSARE GLI ELEMENTI DI TIRO DEL CAVO NEI RISPETTIVI DISPOSITIVI DI BLOCCAGGIO



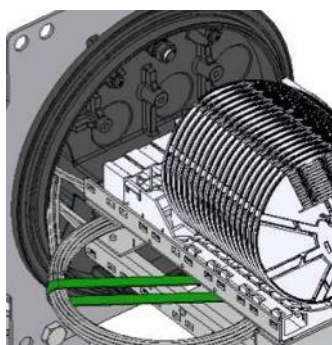
SIGILLARE LA PORTA OVALE SERRANDO ALTERNATIVAMENTE LE DUE VITI DEL DISPOSITIVO



ASSICURARE I DUE LATI DEL CAVO SULLA STAFFETTA ESTERNA DEL DISPOSITIVO



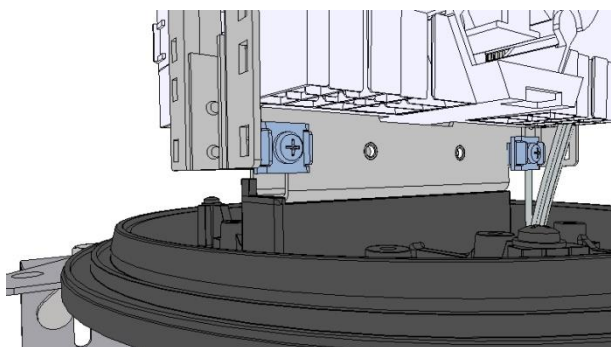
SEPARARE I TUBETTI CON LE FIBRE DA GIUNTARE DAL RESTO DEL CAVO CONTINUO



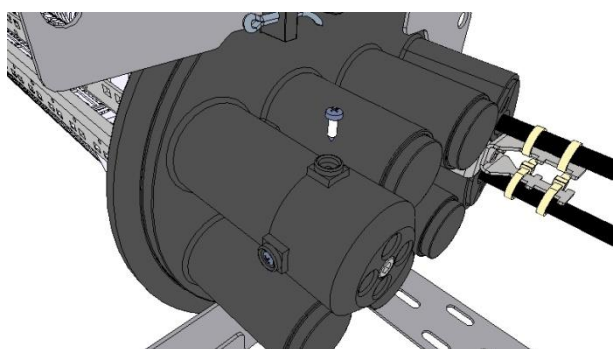
AVVOLGERE ORDINATAMENTE I TUBETTI NON UTILIZZATI E SEGREGARLI TRA I DUE LATI DEL TELAIO



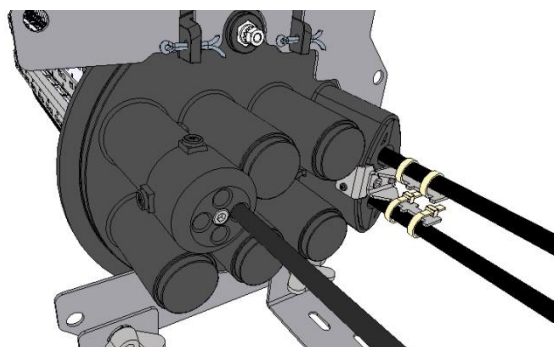
6.2.CAVO SINGOLO



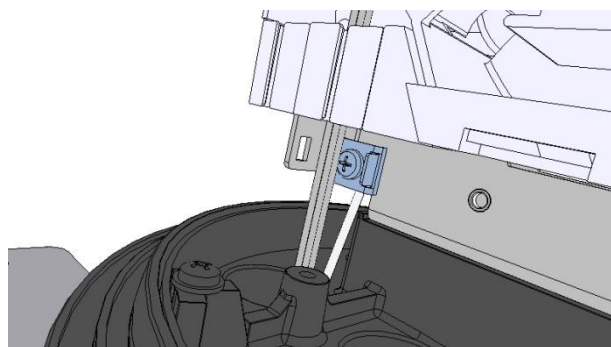
INSTALLARE IL DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO PER ELEMENTO DI TIRO SULLA PORTA CIRCOLARE APERTA



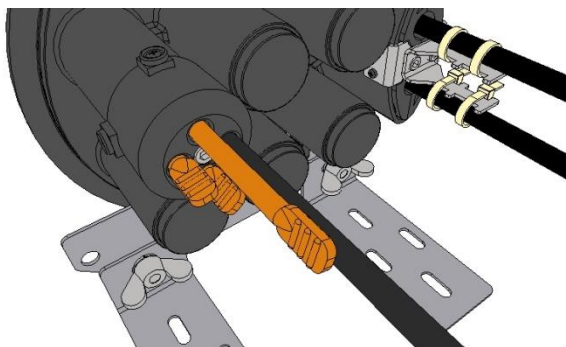
PORTARE A BATTUTA IL DISPOSITIVO E FISSARLO ALLA PORTA CIRCOLARE SERRANDO LE 2 VITI AUTOFILETTANTI



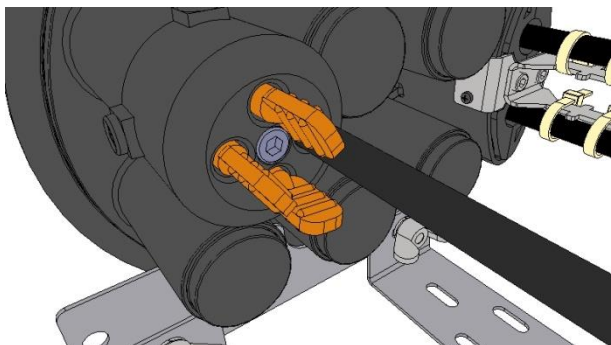
SELEZIONARE UN INGRESSO DEL DISPOSITIVO ED INSTALLARE IL CAVETTO



FISSARE L'ELEMENTO DI TIRO NEL DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO (LO STESSO PER IL RESTO DEI CAVETTI)



INSERIRE I DUMMY NELLE PORTE DEL DISPOSITIVO NON UTILIZZATE



SIGILLARE LA PORTA CIRCOLARE SERRANDO LA VITE CENTRALE DEL DISPOSITIVO

7. ROUTING DELLE FIBRE

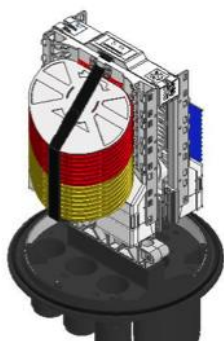
LATO B



LATO A

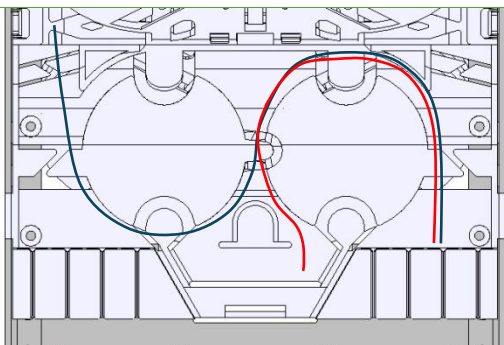
LA NUMERAZIONE DELLE PORTE SULLA BASE CORRISPONDE AI DUE LATI DEL TELAIO **A** E **B**

LATO A

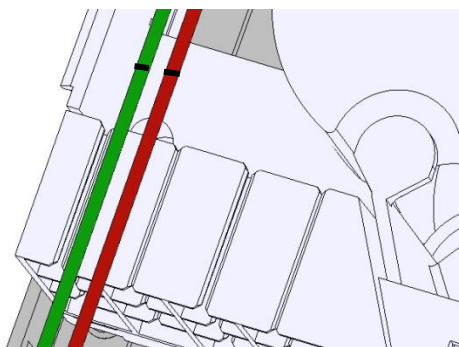


LATO B

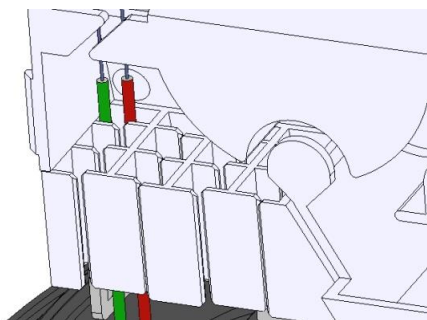
IL LATO A PER GLI INGRESSI DISPARI E IL LATO B PER GLI INGRESSI PARI



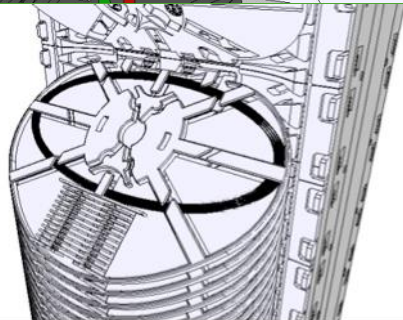
IL MIXER INSTRADA LE FIBRE DA DESTRA A SINISTRA DEL TELAIO, DA UN LATO ALL'ALTRO E VICEVERSA



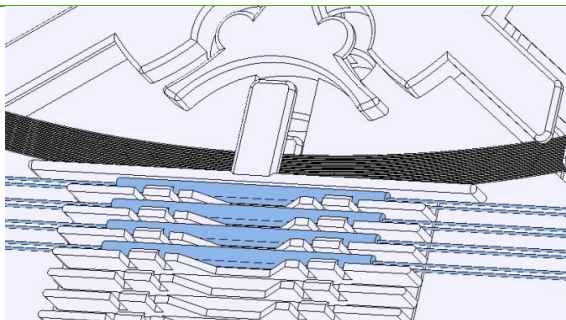
IDENTIFICARE E MARCARE I TUBETTI DA GIUNTARE A 1 cm DAL BORDO DEL DISPOSITIVO DI FISSAGGIO



LIBERARE LE FIBRE DAL SEGNO E INSTALLARE I TUBETTI NEL PRIMO SLOT LIBERO SUL FONDO DEL DISPOSITIVO



INSTRADARE LE FIBRE VERSO I RISPETTIVI MODULI DI GIUNZIONE E ALLOGGIARE LE LUNGHEZZE IN ECCESSO



GIUNTARE LE FIBRE E SISTEMARE LE PROTEZIONI (μMOUV DA Ø1,4mm) NEGLI ALLOGGIAMENTI DEL MODULO

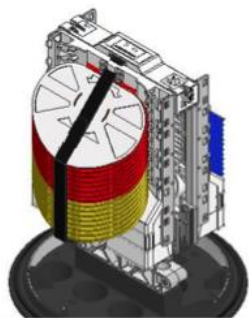


ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE MUFFOLA COMPATTA FINO A 144

Rev. 01

Data 02/01/2024

Pg. 17 / 17



AL TERMINE DELLE OPERAZIONI RIPORRE I COPERCHI SUI MODULI PIU' IN ALTO E SUI MIXER E RIPORRE I CINTURINI

NOTA: I MODULI DELLE MUFFOLE SONO COLORATI E NUMERATI (TRAMITE BARCODE STAND. CODE 128, APPLICATO SU BORDO FRONTALE) PER FACILITARNE IMMEDIATAMENTE IL RICONOSCIMENTO E LA DESTINAZIONE D'USO, NELLO SPECIFICO:

- COLORE **GIALLO**: DAL n° 01 AL n° 08 (PDB) PER IL POSIZIONAMENTO DELLE FIBRE CONTENUTE NEI TUBETTI DEL CAVO ENTRANTE (O PASSANTE) NON IMMEDIATAMENTE UTILIZZATE
- COLORE **ROSSO**: DAL n° 9 AL n° 16 (PDB) PER LA REALIZZAZIONE DI N° 8 GIUNZIONI CAD., PER LA REALIZZAZIONE DI CIRCUITI EXTRA GPON
- COLORE **BLU**: DAL n° 17 AL n° 28 (PDB) PER LA REALIZZAZIONE DI N° 24 GIUNZIONI CAD. DELLE F.O. PROVENIENTI DAI TUBETTI DEI CAVI USCENTI

Supporto / Modulo	Modulo di Giunzione	Numeralone e Bar Code	Modulo di Giunzione	Numeralone e Bar Code	Supporto / Modulo
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	28 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	27 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	26 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	25 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	24 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	23 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	22 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	21 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	20 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	19 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	18 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	17 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	16 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	15 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	14 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	13 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	12 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	11 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	10 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	09 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	08 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	07 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	06 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	05 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	04 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	03 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	02 100000	
			Modulo a Giunzione di 24 F.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	01 100000	

COMPOSIZIONE DEI MODULI DI GIUNZIONE IN BLOCCHI PER MUFFOLA PD TIPO B