



ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE

MUFFOLA PFP

COD. 202312220300





ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE
MUFFOLA PFP

Rev. 01

Data 02/01/2024

Pg. 2 / 19

1. CONTENUTO DEL KIT	3
2. KIT OPZIONALI	4
3. OPERAZIONI PRELIMINARI	4
4. PREPARAZIONE DEI CAVI	7
5. INSTALLAZIONE DEI CAVI CON SIGILLATURA A CALDO	7
5.1 CAVO CONTINUO	7
5.2 CAVO SINGOLO	10
6. INSTALLAZIONE DEI CAVI CON SIGILLATURA A FREDDO	11
6.1 CAVO CONTINUO	11
6.2 CAVO SINGOLO	14
7. ROUTING DELLE FIBRE	16
7.1 INSTALLAZIONE SPLITTERS	18

01	02/01/2024	Prima emissione	A. Testori	A. Testori	A. Ambrosini
N°	Data	Descrizione	RGQ	RGQ	DIR
REVISIONE			EMESSO	VERIFICATO	APPROVATO



1. CONTENUTO DEL KIT



MUFFOLA PFP

Aree grigie – 202312220300

Il contenuto standard del kit è il seguente:

- ✓ UNA BASE DOTATA DI INGRESSO PER CAVO CONTINUO E DI SEI INGRESSI UTILIZZABILI PER L'INGRESSO/USCITA DEI SINGOLI CAVI DA GIUNTARE;
- ✓ UN COPERCHIO DI CHIUSURA CORREDATO DI VALVOLA PER LA VERIFICA DELLA TENUTA PNEUMATICA;
- ✓ UN TELAIO INTERNO PER IL SUPPORTO DEI MODULI DI GIUNZIONE E DEI CABLAGGI;
- ✓ N. 51 MODULI DI GIUNZIONI COLORATI E NUMERATI
- ✓ N. 1 KIT IMBOCCO OVALE A FREDDO
202307120633I02X16
- ✓ N. 1 KIT IMBOCCO CIRCOLARE A FREDDO
202307120000I04X10
- ✓ N. 4 SPLITTER PRIMARI 1:4 - CODICE 202312220400
- ✓ KIT STAFFA DI FISSAGGIO A MURO
202307120641WALLMK
- ✓ ETICHETTATURA: QR CODE DI PRODOTTO, RFID, ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE



LA MUFFOLA PUO' ESSERE ELLESTITA ED AMPLIATA CON MODULI ED ACCESSORI SU RICHIESTA DEL CLIENTE



2. KIT OPZIONALI



202307120770IXOPHS

KIT DI SIGILLATURA A CALDO PER IMBOCCO OVALE



202307120789IXRPHS

KIT DI SIGILLATURA A CALDO PER IMBOCCO CIRCOLARE



202307120A19I02X20 (2 X 14 ÷ 20,5 mm)

KIT DI SIGILLATURA A FREDDO PER IMBOCCO OVALE



202307120A20I01X20 (1 x 15mm ≤ Ø ≤ 20,5mm)

202307120862I01X16 (1 x 10mm ≤ Ø ≤ 16,5mm)

202307120861I02X12 (2 x 8mm ≤ Ø ≤ 12,5mm)

202307120A00I04X10 (4 x 6mm ≤ Ø ≤ 10,5mm)

202307120634I04X08 (4 x 5mm ≤ Ø ≤ 8,5mm)

202307120761I08X06 (8 x 3mm ≤ Ø ≤ 6,5mm)

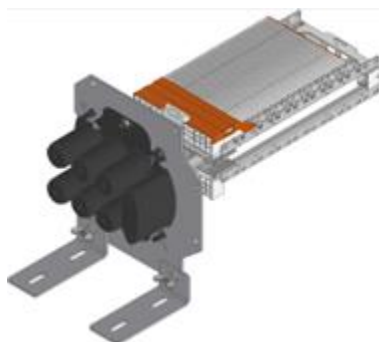
202307120A07I12X04 (12 x 0mm ≤ Ø ≤ 4,5mm)

KIT DI SIGILLATURA A FREDDO PER IMBOCCO CIRCOLARE

3. OPERAZIONI PRELIMINARI



APRIRE IL COLLARE E SOLLEVARE IL COPERCHIO. RIMUOVERE LA GUARNIZIONE DALLA BASE



PER FACILITARE LE OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE, SI CONSIGLIA L'UTILIZZO DELLA STAFFA DI FISSAGGIO A MURO

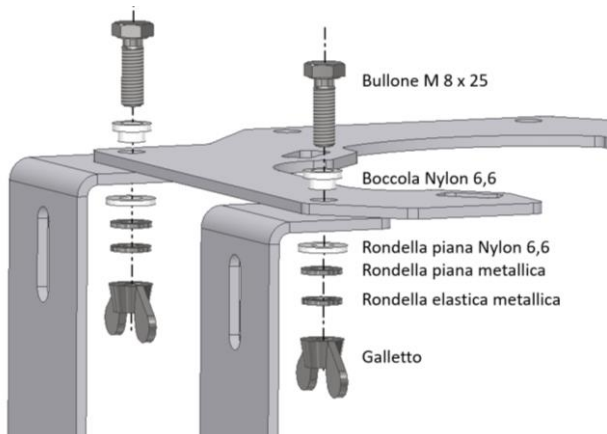


ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE MUFFOLA PFP

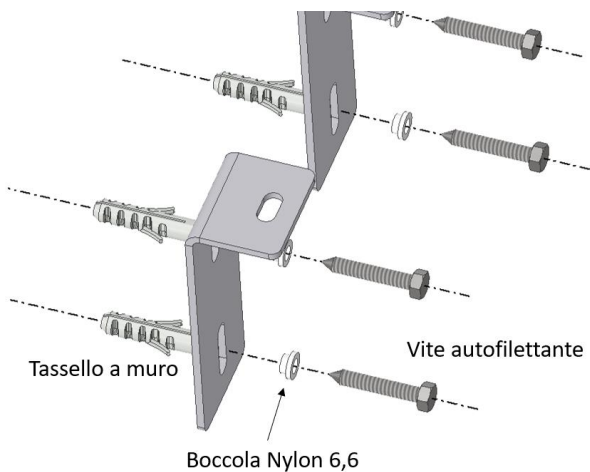
Rev. 01

Data 02/01/2024

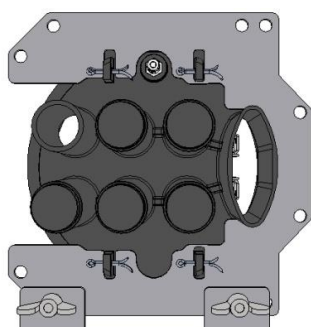
Pg. 5 / 19



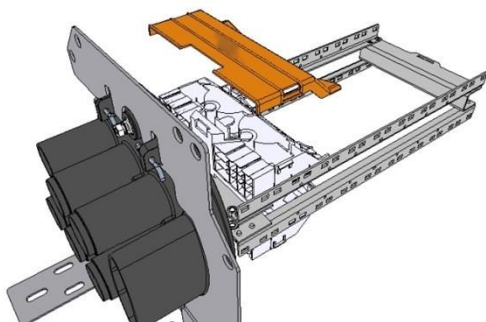
SEQUENZA DI ASSEMBLAGGIO DELLE PIASTRE AD "L" ALLA PIASTRA PRINCIPALE



SEQUENZA DI ASSEMBLAGGIO DELLE STAFFE AD "L" A MURO



TAGLIARE E PULIRE ACCURATAMENTE LE ESTREMITA' DELLE PORTE DA UTILIZZARE PER L'INSTALLAZIONE



RIMUOVERE I CINTURINI DI VELCRO E I COPERCHI DEI MIXER SUI LATI DA IMPIEGARE

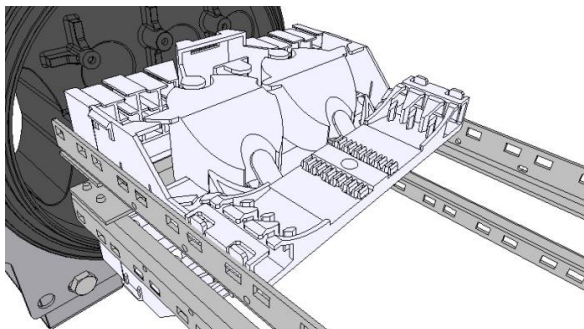


ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE
MUFFOLA PFP

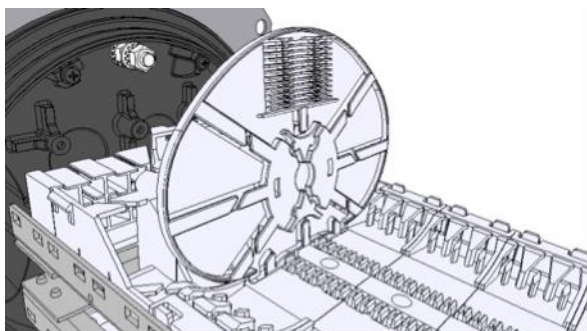
Rev. 01

Data 02/01/2024

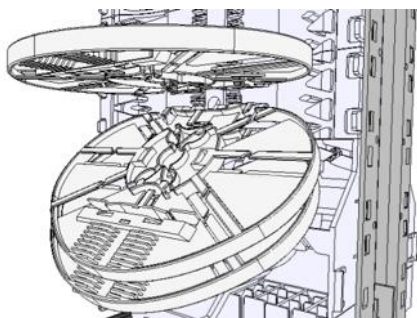
Pg. 6 / 19



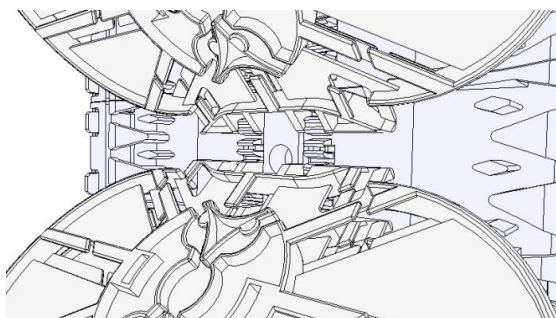
INSTALLARE LE BASETTE PORTA MODULI PARTENDO DALLA BASE DEL FRAME



INSTALLARE I MODULI DI GIUNZIONE PREMENDO PERPENDICOLARMENTE SULLE LINGUETTE

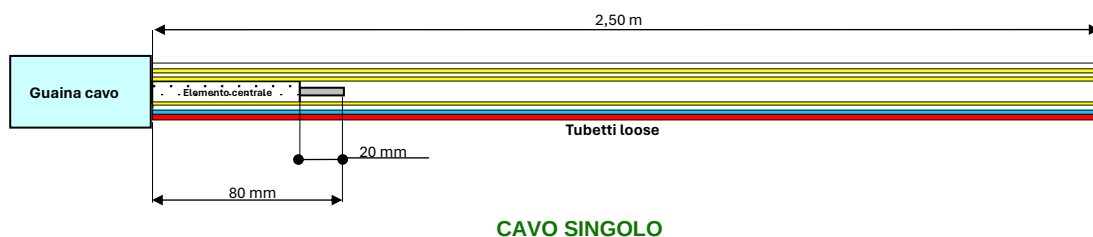
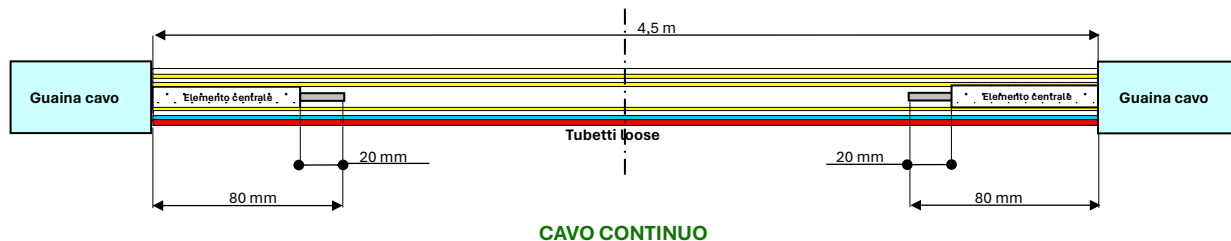


IN CASO DI MODULI PLC LASCIARE UNA POSIZIONE DI FISSAGGIO LIBERA TRA DUE SCHEDE ADIACENTI



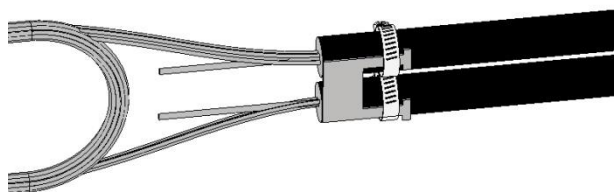
I MODULI PLC ALLOGGIANO 1 SPLITTER SU OGNI FACCIA CONTRAPPOSTA (2 PLC PER MODULO)

4. PREPARAZIONE DEI CAVI

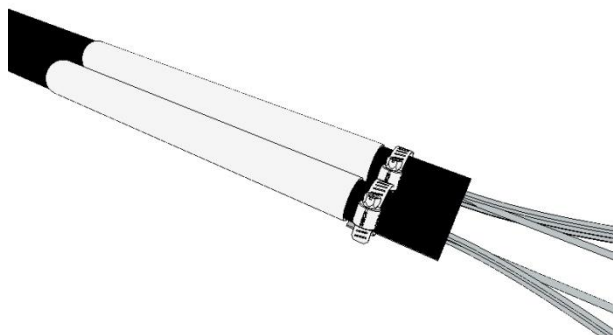


5. INSTALLAZIONE DEI CAVI CON SIGILLATURA A CALDO

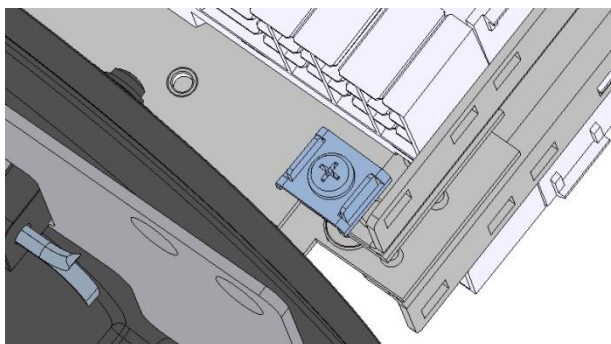
5.1 CAVO CONTINUO



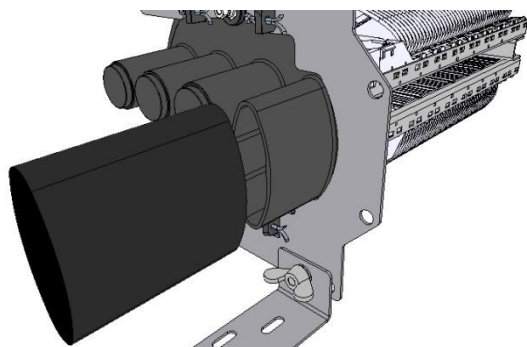
FISSARE LE ESTREMITA' DEL CAVO CONTINUO SULLA PIASTRA DI BLOCCAGGIO



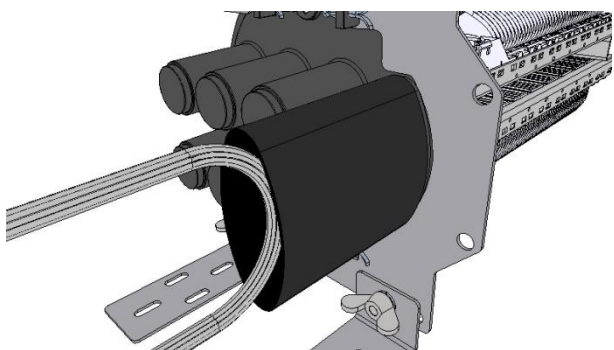
APPLICARE I FOGLI DI ALLUMINIO SULLA GUAINA DEL CAVO IN PROSSIMITA' DELLA PIASTRA



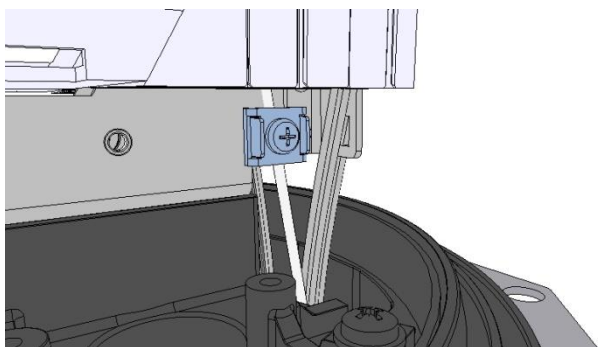
INSTALLARE I DISPOSITIVI DI BLOCCAGGIO DEGLI ELEMENTI DI TIRO SULLA PORTA OVALE



CALZARE IL TERMORESTRINGENTE SULLA PORTA OVALE (APERTA IN PRECEDENZA)



INTRODURRE IL CAVO CONTINUO NELLA MUFFOLA FACENDO ATTENZIONE A NON DANNEGGIARE I TUBETTI



FISSARE GLI ELEMENTI DI TIRO NEI RISPETTIVI DISPOSITIVI DI BLOCCAGGIO

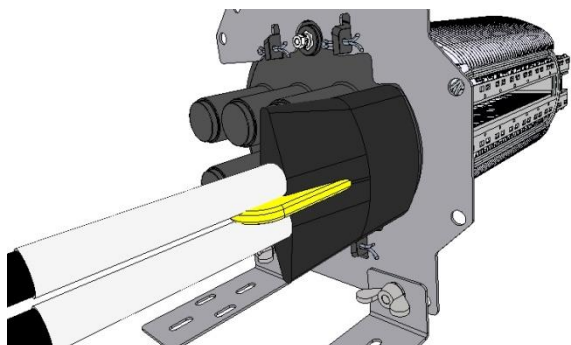


ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE
MUFFOLA PFP

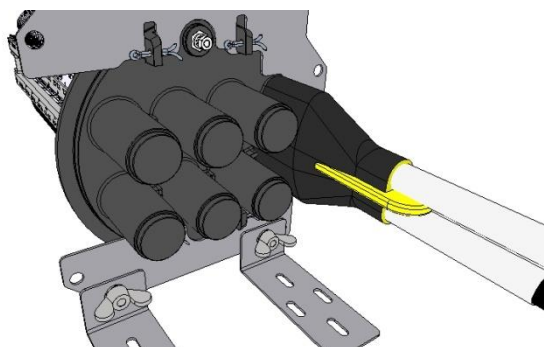
Rev. 01

Data 02/01/2024

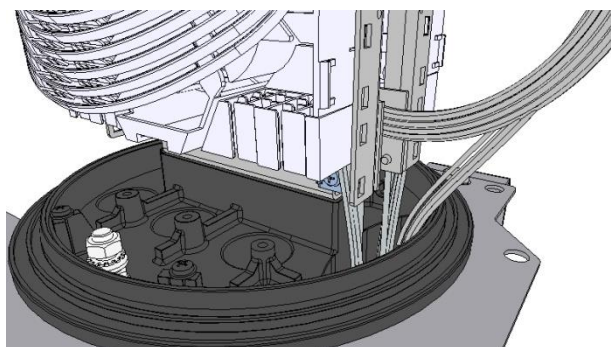
Pg. 9 / 19



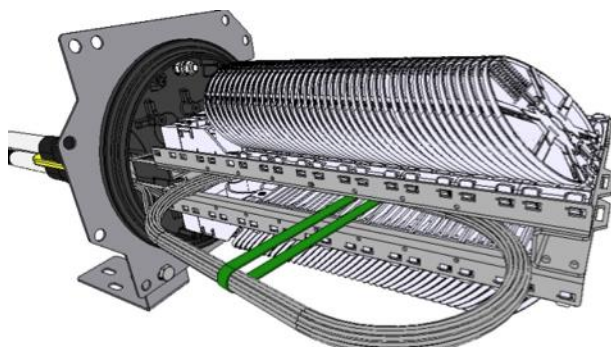
INSERIRE LA FORCHETTA A CHIUSURA DEL TERMORESTRINGENTE TRA I DUE LATI DEL CAVO



RISCALDARE IL TERMORESTRINGENTE FINO ALLA FUORIUSCITA DI MASTICE DALLA PARETE INTERNA



SEPARARE I TUBETTI CON LE FIBRE DA GIUNTARE DAL RESTO DEL CAVO CONTINUO



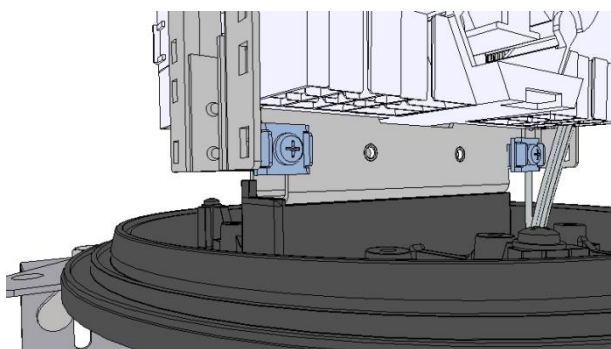
AVVOLGERE ORDINATAMENTE I TUBETTI NON UTILIZZATI E SEGREGARLI TRA I DUE LATI DEL TELAIO



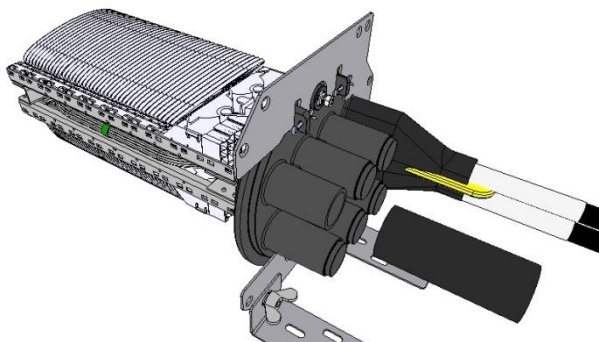
5.2 CAVO SINGOLO



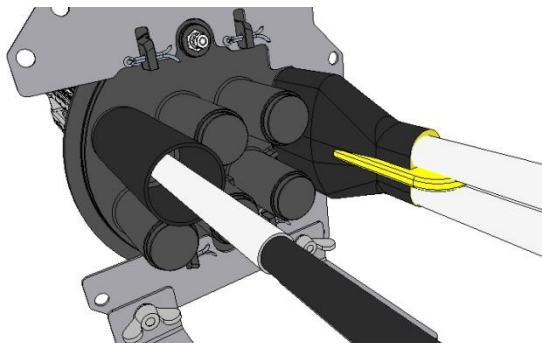
APPLICARE IL FOGLIO DI ALLUMINIO SULLA GUINA DEL CAVO A CIRCA 5 cm DAL PUNTO DI SFIOCCO



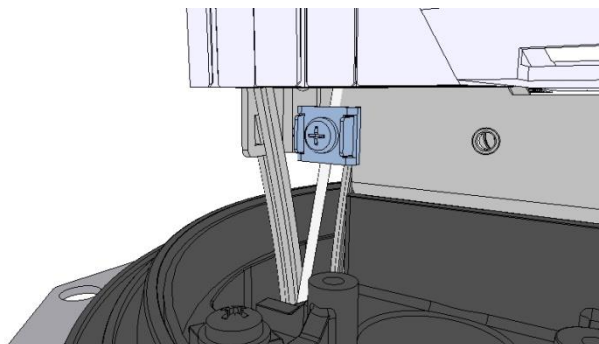
INSTALLARE IL DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO PER ELEMENTO DI TIRO SULLA PORTA CIRCOLARE APERTA



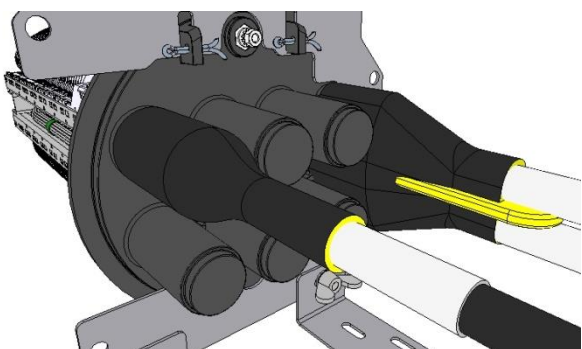
CALZARE IL TERMORESTRINGENTE SULLA PORTA CIRCOLARE (APERTA IN PRECEDENZA)



INTRODURRE IL CAVO SINGOLO NELLA MUFFOLA FACENDO ATTENZIONE A NON DANNEGGIARE I TUBETTI



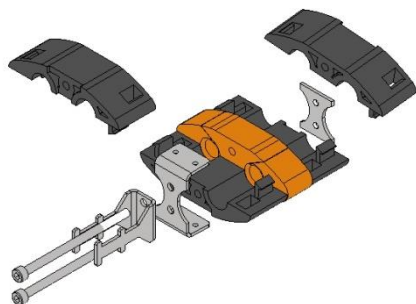
FISSARE L'ELEMENTO DI TIRO NEL RISPETTIVO DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO



RISCALDARE IL TERMORESTRINGENTE FINO ALLA FUORIUSCITA DI MASTICE DALLA PARETE INTERNA

6. INSTALLAZIONE DEI CAVI CON SIGILLATURA A FREDDO

6.1 CAVO CONTINUO



SMONTARE COMPLETAMENTE IL DISPOSITIVO DI SIGILLATURA PER IMBOCCO OVALE FDCKIT-OPCS

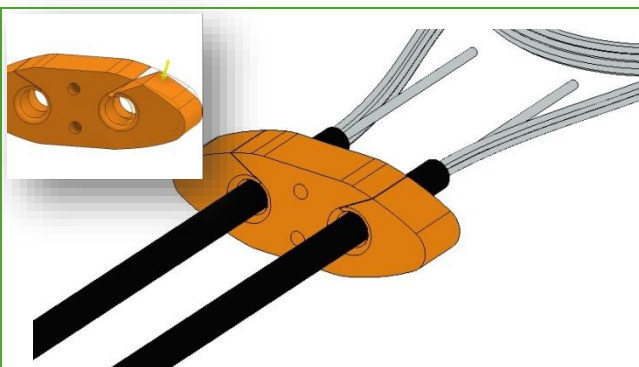


ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE
MUFFOLA PFP

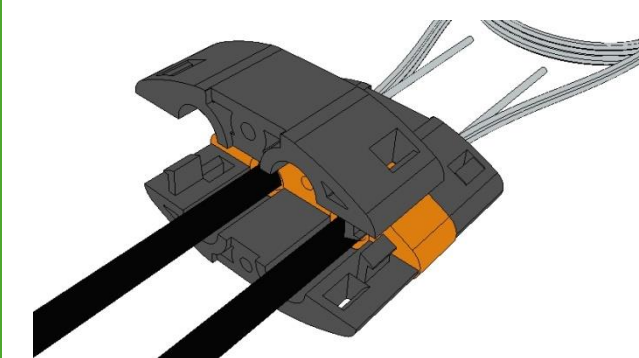
Rev. 01

Data 02/01/2024

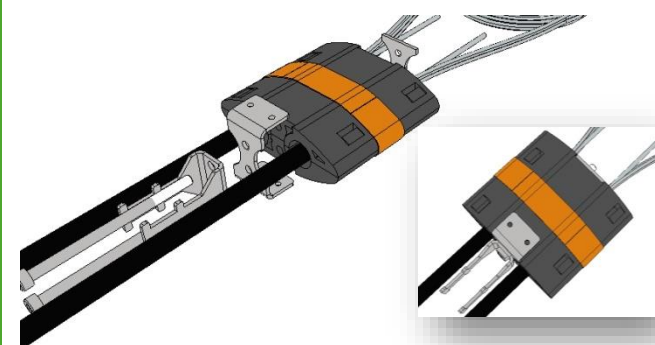
Pg. 12 / 19



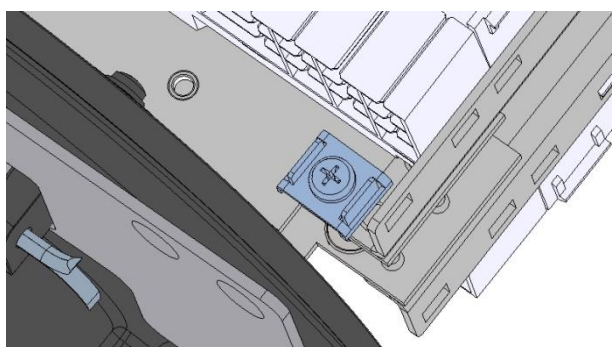
INSERIRE I DUE LATI NEL CAVO CONTINUO NEL GOMMONE
ATTRAVERSO I TAGLI PREDISPOSTI



MONTARE I QUATTRO SEMIGUSCI DEL DISPOSITIVO SULLE DUE
ESTREMITA' DEL GOMMONE



COMPLETARE L'ASSEMBLAGGIO DEL DISPOSITIVO CON LE PIASTRINE
METALLICHE E LE VITI



INSTALLARE I DISPOSITIVI DI BLOCCAGGIO DEGLI ELEMENTI DI TIRO
SULLA PORTA OVALE

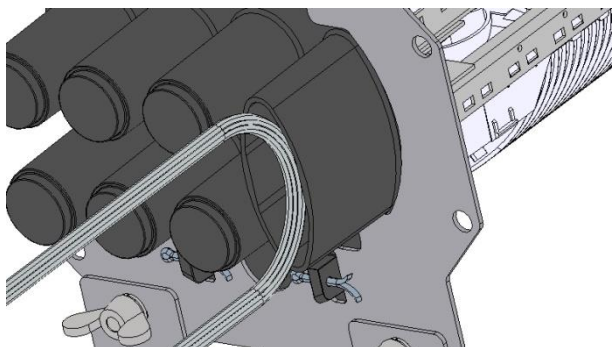


ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE
MUFFOLA PFP

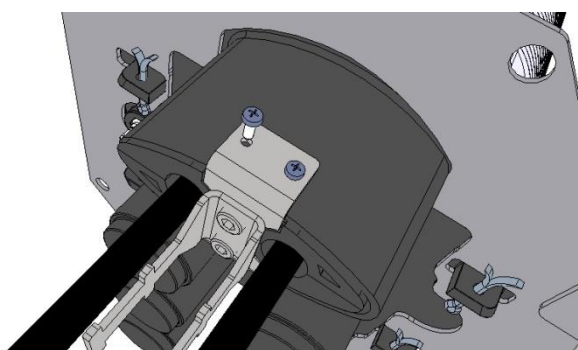
Rev. 01

Data 02/01/2024

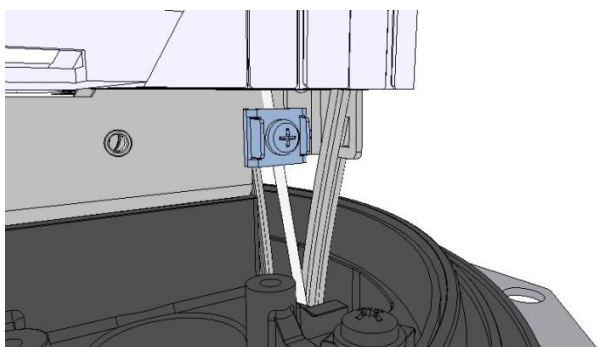
Pg. 13 / 19



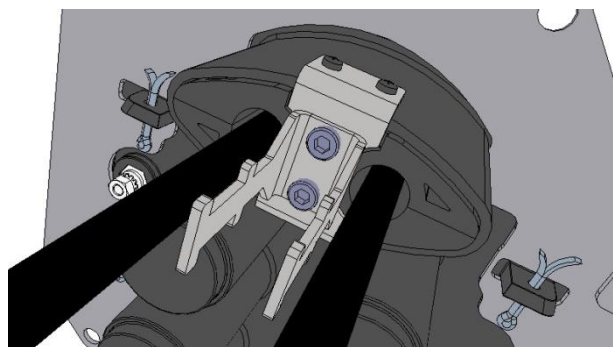
INTRODURRE IL CAVO CONTINUO NELLA MUFFOLA FACENDO ATTENZIONE A NON DANNEGGIARE I TUBETTI



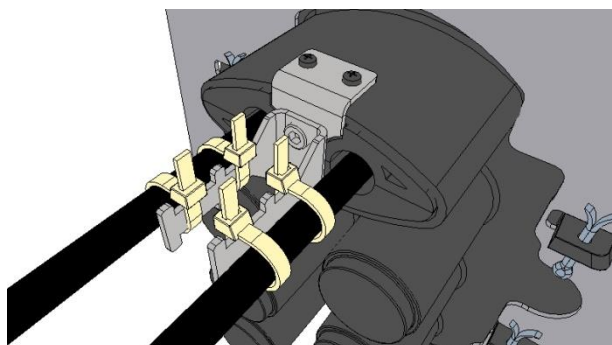
PORTARE A BATTUTA IL DISPOSITIVO E FISSARLO ALLA PORTA OVALE SERRANDO LE 4 VITI AUTOFILETTANTI



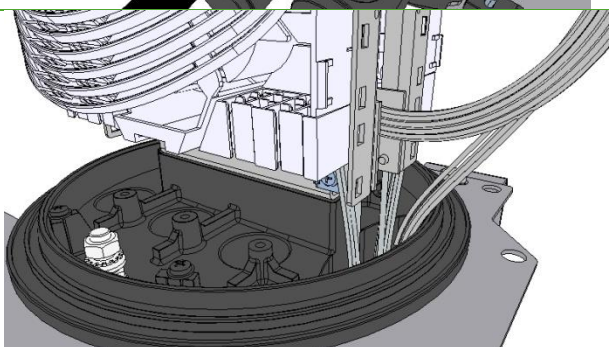
FISSARE GLI ELEMENTI DI TIRO DEL CAVO NEI RISPETTIVI DISPOSITIVI DI BLOCCAGGIO



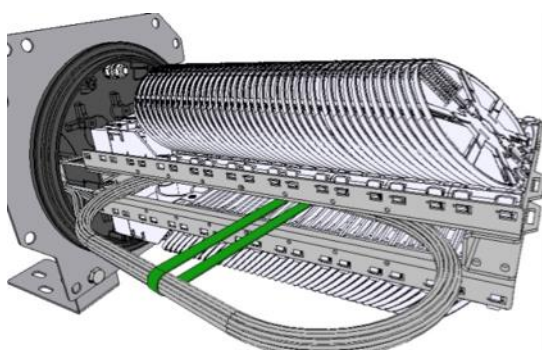
SIGILLARE LA PORTA OVALE SERRANDO ALTERNATIVAMENTE LE DUE VITI DEL DISPOSITIVO



ASSICURARE I DUE LATI DEL CAVO SULLA STAFFETTA ESTERNA DEL DISPOSITIVO

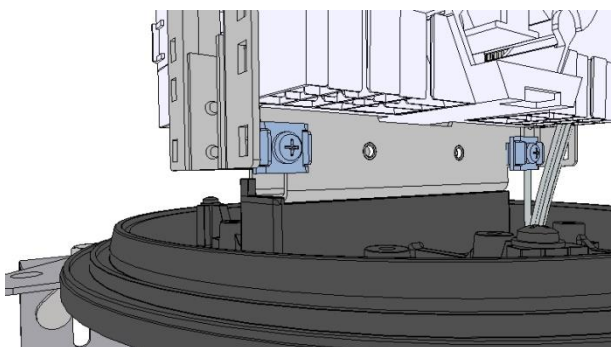


SEPARARE I TUBETTI CON LE FIBRE DA GIUNTARE DAL RESTO DEL CAVO CONTINUO

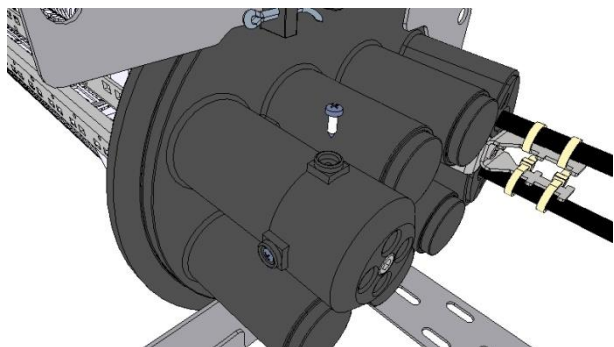


AVVOLGERE ORDINATAMENTE I TUBETTI NON UTILIZZATI E SEGREGARLI TRA I DUE LATI DEL TELAIO

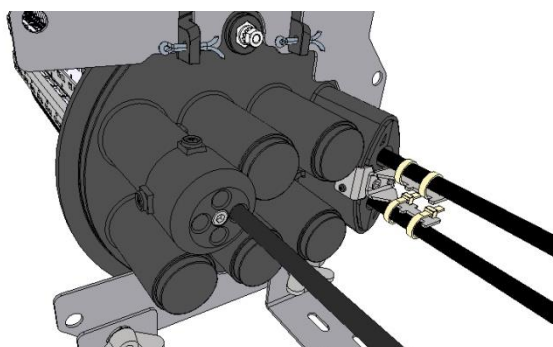
6.2 CAVO SINGOLO



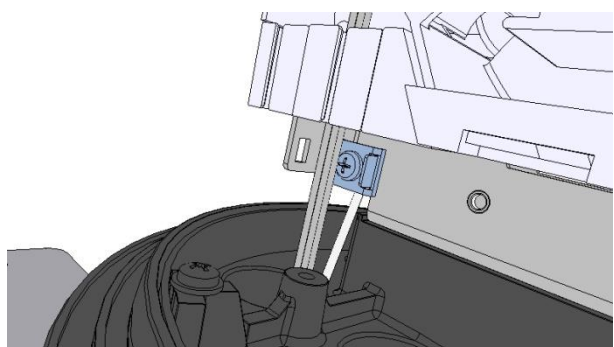
INSTALLARE IL DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO PER ELEMENTO DI TIRO SULLA PORTA CIRCOLARE APERTA



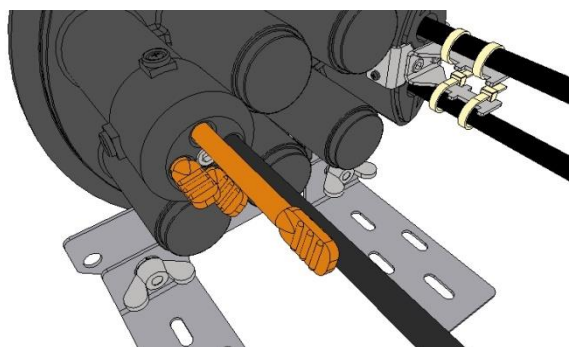
PORTARE A BATTUTA IL DISPOSITIVO E FISSARLO ALLA PORTA CIRCOLARE SERRANDO LE 2 VITI AUTOFILETTANTI



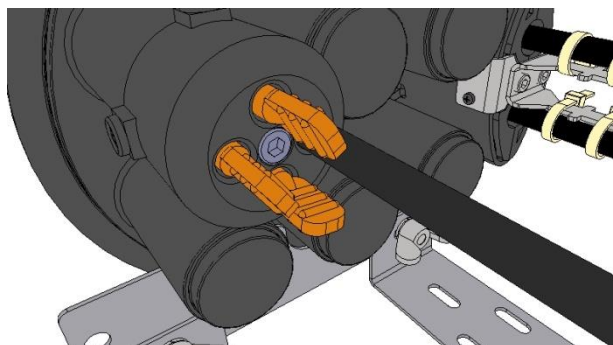
SELEZIONARE UN INGRESSO DEL DISPOSITIVO ED INSTALLARE IL CAVETTO



FISSARE L'ELEMENTO DI TIRO NEL DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO (LO STESSO PER IL RESTO DEI CAVETTI)



INSERIRE I DUMMY NELLE PORTE DEL DISPOSITIVO NON UTILIZZATE



SIGILLARE LA PORTA CIRCOLARE SERRANDO LA VITE CENTRALE DEL DISPOSITIVO

7. ROUTING DELLE FIBRE

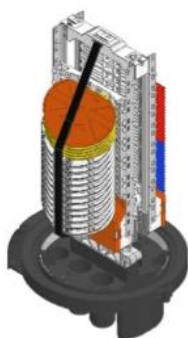
LATO B



LATO A

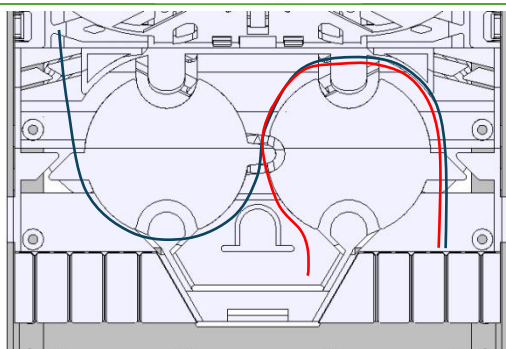
LA NUMERAZIONE DELLE PORTE SULLA BASE CORRISPONDE AI DUE LATI DEL TELAIO **A** E **B**

LATO A



LATO B

IL LATO A PER GLI INGRESSI DISPARI E IL LATO B PER GLI INGRESSI PARI



IL MIXER INSTRADA LE FIBRE DA DESTRA A SINISTRA DEL TELAIO, DA UN LATO ALL'ALTRO E VICEVERSA

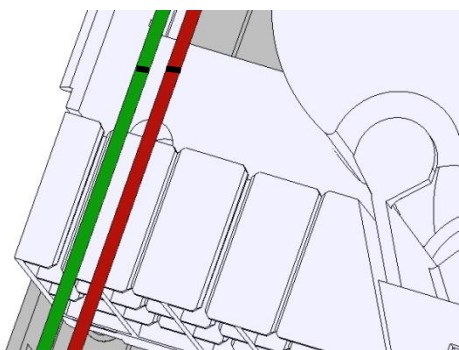


ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE
MUFFOLA PFP

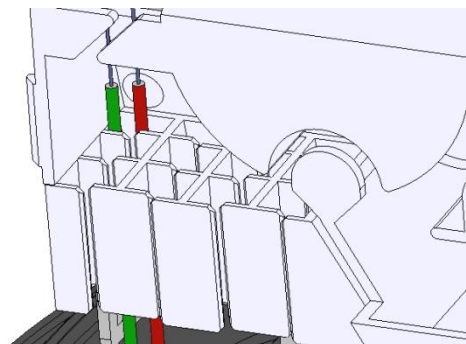
Rev. 01

Data 02/01/2024

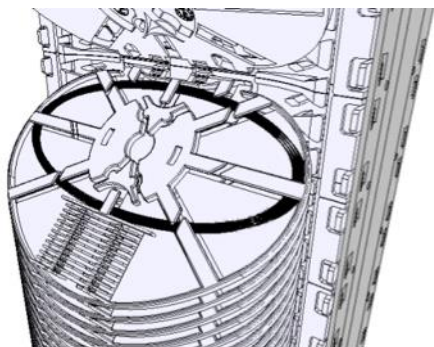
Pg. 17 / 19



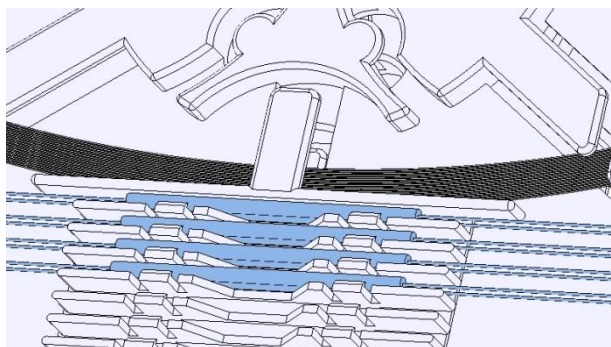
IDENTIFICARE E MARCARE I TUBETTI DA GIUNTARE A 1 cm DAL BORDO DEL DISPOSITIVO DI FISSAGGIO



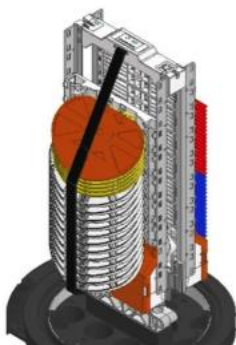
LIBERARE LE FIBRE DAL SEGNO E INSTALLARE I TUBETTI NEL PRIMO SLOT LIBERO SUL FONDO DEL DISPOSITIVO



INSTRADARE LE FIBRE VERSO I RISPETTIVI MODULI DI GIUNZIONE E ALLOGGIARE LE LUNGHEZZE IN ECCESSO

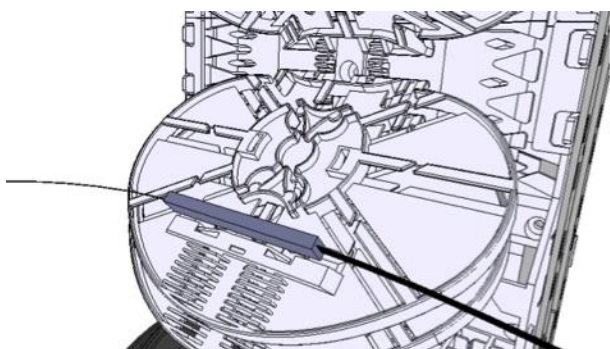


GIUNTARE LE FIBRE E SISTEMARE LE PROTEZIONI (μ MOUV DA Ø1,4mm) NEGLI ALLOGGIAMENTI DEL MODULO

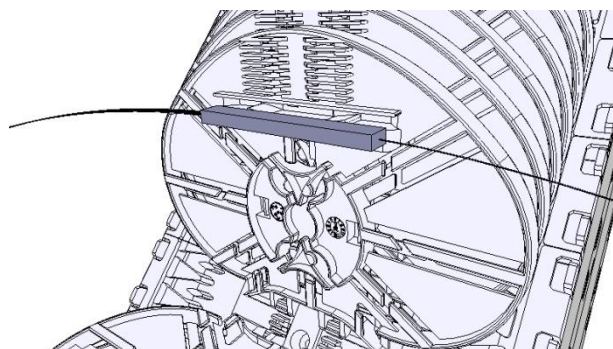


AL TERMINE DELLE OPERAZIONI RIPORRE I COPERCHI SUI MODULI PIU' IN ALTO E SUI MIXER E RIPORRE I CINTURINI

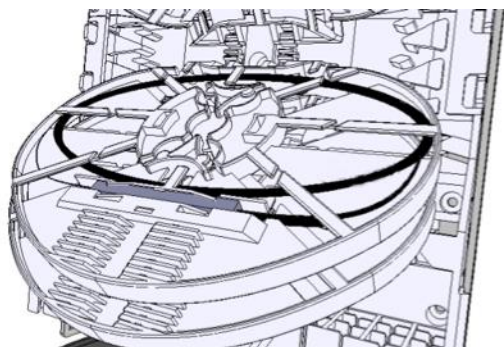
7.1 INSTALLAZIONE SPLITTERS



ALLOGGIARE UN PLC (MAX 4x7x60mm) NELLA PRIMA FACCIA DEL MODULO SELEZIONATO



UN SECONDO PLC PUO' ESSERE ALLOGGIATO NELLA FACCIA OPPOSTA DEL MEDESIMO MODULO (2 X MODULO)



DISPERDERE LE LUNGHEZZE DELLE FIBRE IN USCITA E IN INGRESSO DALLLO SPLITTER

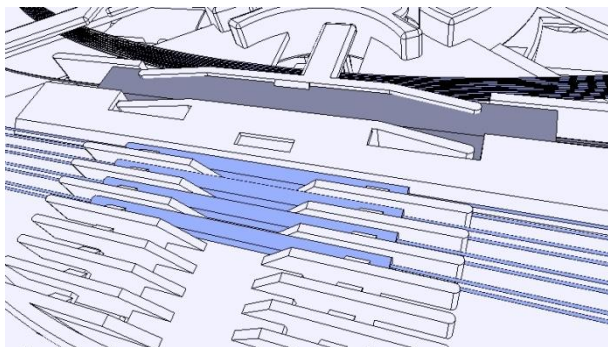


ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE MUFFOLA PFP

Rev. 01

Data 02/01/2024

Pg. 19 / 19



SE PREVISTO, ALLOGGIARE LE PROTEZIONI DEI GIUNTI (MAX 16) DELLE FIBRE IN USCITA (O IN INGRESSO) DEL PLC

NOTA: I MODULI DELLA MUFFOLA SONO COLORATI E NUMERATI (TRAMITE BARCODE STAND. CODE 128, APPLICATO SU BORDO FRONTALE) PER FACILITARNE IMMEDIATAMENTE IL RICONOSCIMENTO E LA DESTINAZIONE D'USO. NELLO SPECIFICO:

- COLORE **GRIGIO**: dal n° 01 al n° 12 per il posizionamento degli splitter (2 splitter per modulo);
- COLORE **GIALLO**: n° 13 per il posizionamento di 24 f.o. proveniente dal tubetto del cavo entrante;
- COLORE **GIALLO**: dal n° 14 al n° 17 per il posizionamento di 24 f.o. continue cad., provenienti dai tubetti del cavo entrante;
- COLORE **BLU**: dal n° 18 al n° 33 per il posizionamento di 24 f.o. cad. provenienti dai tubetti dei cavi 96 f.o. (cavi uscenti) non immediatamente utilizzati;
- COLORE **ROSSO**: dal n° 34 al n° 51 che permettano la realizzazione di n° 8 giunzioni cad., per la realizzazione di circuiti extra Gpon

Supporto / Modulo	Modulo di Giunzione	Numerazione e Bar Code	Modulo di Giunzione	Numerazione e Bar Code	Supporto / Modulo
	Modulo x Posiz. di 24 f.o. continue provenienti da tubetti cavo entrante	17 000000	Modulo x Posizionamento di 24 f.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	39 000000	
	Modulo x Posiz. di 24 f.o. continue provenienti da tubetti cavo entrante	16 000000	Modulo x Posizionamento di 24 f.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	38 000000	
	Modulo x Posiz. di 24 f.o. continue provenienti da tubetti cavo entrante	15 000000	Modulo x Posizionamento di 24 f.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	37 000000	
	Modulo x Posiz. di 24 f.o. continue provenienti da tubetti cavo entrante	14 000000	Modulo x Posizionamento di 24 f.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	36 000000	
	Modulo x Posiz. di 24 f.o. continue provenienti da tubetti cavo entrante	13 000000	Modulo x Posizionamento di 24 f.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	35 000000	
	Modulo x Posizionamento di 24 f.o. provenienti da tubetti cavo entrante	12 000000	Modulo x Posizionamento di 24 f.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	34 000000	
	Modulo x Posizionamento di 2 Split 1/4 e n° 10 Giunzioni	11 000000	Modulo x Posizionamento di 24 f.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	33 000000	
	Modulo x Posizionamento di 2 Split 1/4 e n° 10 Giunzioni	10 000000	Modulo x Posizionamento di 24 f.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	32 000000	
	Modulo x Posizionamento di 2 Split 1/4 e n° 10 Giunzioni	09 000000	Modulo x Posizionamento di 24 f.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	31 000000	
	Modulo x Posizionamento di 2 Split 1/4 e n° 10 Giunzioni	08 000000	Modulo x Posizionamento di 24 f.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	30 000000	
	Modulo x Posizionamento di 2 Split 1/4 e n° 10 Giunzioni	07 000000	Modulo x Posizionamento di 24 f.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	29 000000	
	Modulo x Posizionamento di 2 Split 1/4 e n° 10 Giunzioni	06 000000	Modulo x Posizionamento di 24 f.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	28 000000	
	Modulo x Posizionamento di 2 Split 1/4 e n° 10 Giunzioni	05 000000	Modulo x Posizionamento di 24 f.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	27 000000	
	Modulo x Posizionamento di 2 Split 1/4 e n° 10 Giunzioni	04 000000	Modulo x Posizionamento di 24 f.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	26 000000	
	Modulo x Posizionamento di 2 Split 1/4 e n° 10 Giunzioni	03 000000	Modulo x Posizionamento di 24 f.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	25 000000	
	Modulo x Posizionamento di 2 Split 1/4 e n° 10 Giunzioni	02 000000	Modulo x Posizionamento di 24 f.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	24 000000	
	Modulo x Posizionamento di 2 Split 1/4 e n° 10 Giunzioni	01 000000	Modulo x Posizionamento di 24 f.o. provenienti da tubetti dei cavi uscenti	23 000000	

COMPOSIZIONE DEI MODULI DI GIUNZIONE IN BLOCCHI PER MUFFOLA PFP